**甘肃酒钢集团炼轧项目部**

**复合轴承\（SUNWAY)FAR04.093-Φ280 00230132D(+)采购**

**技**

**术**

**规**

**格**

**书**

**目 录**

**附件一 总则**

**附件二 技术参数及制造要求**

**附件三 系统设施供货范围**

**附件四 提供资料**

**附件五 售后服务**

**附件六 交货时间及地点**

**附件七 其它**

**附件八 订货图**

甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司（以下称甲方）与\*\*\*（以下称乙方）就炼轧项目部精炼炉炉盖升降装置导向轮（复合轴承）采购及到货使用达成以下技术规格要求：

**附件一 总则**

本技术规格书作为甲方设备订货合同的附件，与订货合同同时生效，具有同等法律效力。合同执行期间双方再协商形成的补充协议和追加条款也具有同等法律效力。

1. 本技术规格书所提出的是最低标准的技术要求，并未对一切技术细节做出规定，也未充分引述有关标准和规范的条文，乙方应保证提供符合有关标准和技术文件的优质产品。
2. 乙方提供的设备必须具有国内同行业近几年内的先进制造水平，采用先进工艺，合格材料，成熟的技术或专利技术。
3. 乙方提供的设备必须是全新、规范、先进的高质量可靠产品，能够确保连续稳定的工作。
4. 乙方提供的设备及备件必须具备相应设计制造资质，在同类钢厂冶金机械设备使用不少于5家，连续供货5年以上，能够完全满足现场使用要求，且未出现过任何安全和质量问题。
5. 乙方提供货物的制造，材料的选择，都应按照国内外通用的现行标准和相应的技术规范执行，而这些标准和技术规范应为合同签字日为止最新公布发问的标准和技术规范。
6. 乙方须对本设备设计的完整性、合理性和设计质量承担全部责任。保证设备、零部件等设计满足现场工艺要求。
7. 乙方在合同货物制造中，发生侵犯专利的行为时其侵权责任与甲方无关。
8. 乙方应提供交货期之前一年之内生产的正规渠道供货的原厂正品货物。
9. 若乙方不能中标，则本技术规格书自动失效，双方互不承担任何责任。
10. 1.10本技术规格书为附生效条件的合同，以主合同的生效为前提条件。
11. 1.11本协议内容经由甲乙双方于2025年  月  日通过    方式商定。
12. 甲乙双方应当就签订本协议的相关事宜保密，不得将签订主体、时间、内容等信息透露给其他第三人。

**附件二 技术参数及制造要求**

2.1 规格型号：复合轴承\（SUNWAY)FAR04.093-Φ280 00230132DR2108ME003-37 精炼炉

2.2 轴承类型：FAR04.093 Φ280或类似

2.3 外环：16CrNi4 调质62-2HRC

2.4 内环：100Cr6 调质62-2HRC

2.5 滚珠：100Cr6 调质62+1HRC

2.6 筒针：16CrNi4 调质62-2HRC

2.7 主针：Fe 52C 退火

2.8 加工公差：按DiN620标准

2.9 半径误差：按DiN620标准

2.10 安全系数：按ISO R76 E R281/1

2.11 径向载荷：489KN

2.12 径向当量静载荷：1066KN

2.13 轴向载荷：182KN

2.14 轴向当量静载荷：488KN

2.15 其它要求：随机附带与之配合的圆螺母。

2.16 标识与包装：复合轴承需在明显位置标注型号、规格、生产日期及制造商信息，采用防震、防锈包装，确保运输过程中不受损坏。

2.17 定制化需求：本次采购的复合轴承为特定机械设备所用备件，考虑到现场安装及使用需求，乙方在获得采购合同后必须派专业技术人员到甲方现场确认实际尺寸后再加工，必须按照现场实测尺寸加工，甲方提供图纸仅为乙方报价提供参考，乙方提供备件必须与现场同型号备件具备互换性,确保备件质量及性能符合设计要求。

2.18 复合轴承加工精度需达到ISO标准，确保装配精度及运行平稳性；复合轴承出厂前需进行载荷测试及功能测试，确保复合轴承在试验载荷下运转运转灵活。

2.19 原厂备件要求：采购备件（参照或相当于美国SUNWAY原装进口），确保备件质量及性能符合设计要求，供应商需提供品牌证明及质保承诺。

**附件三 系统设施供货范围**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 备件名称 | 数量 | 备件清单 |
| 复合轴承\（SUNWAY)FAR04.093-Φ280 00230132DR2108ME003-37 | 4套 | 复合轴承本体，圆螺母及相关配件 |

**附件四 提供资料**

4.1 产品出厂时乙方需提供出厂检验报告。

4.2 产品出厂时乙方需提供产品合格证书。

4.3 邮寄地址

甲方邮寄信息：以酒钢供应链管理分公司提供的邮寄地址为准；

邮政编码：735100；

收件人： 。

**附件五 售后服务**

5.1 质保期为12个月，该备件从上线使用之日起。质保期内，凡属制造不良、零部件质量缺陷、配置不当、组装不妥、运输问题等原因造成的一切损失，乙方均应包退、包换、包修，并及时派技术人员处理，发生的费用由乙方负担。

5.2 备件在使用过程中出现质量问题，乙方接到甲方通知后12小时内应给以答复，并在48小时内派技术人员到现场处理、如乙方对现场质量问题处理不及时，甲方有权委托第三方进行抢修或修复，所发生的费用由乙方承担。

**附件六 交货时间及地点**

6.1 交货时间：以与酒钢供应链管理分公司签订的商务合同交货期为准。

6.2 交货地点：以与酒钢供应链管理分公司签订的商务合同交货地为准。

**附件七 其它**

7.1本规格书内容经由甲乙双方于 年 月 日 时- 时通过 方式商定。

7.2本技术规格书一式四份，甲方三份，乙方一份。

7.3若    单位不中标，本技术规格书自动失效，双方互不承担任何责任。

7.4甲乙双方应当就签订本规格书的相关事宜保密，不得将签订主体、时间、内容等信息透露给其他第三人。

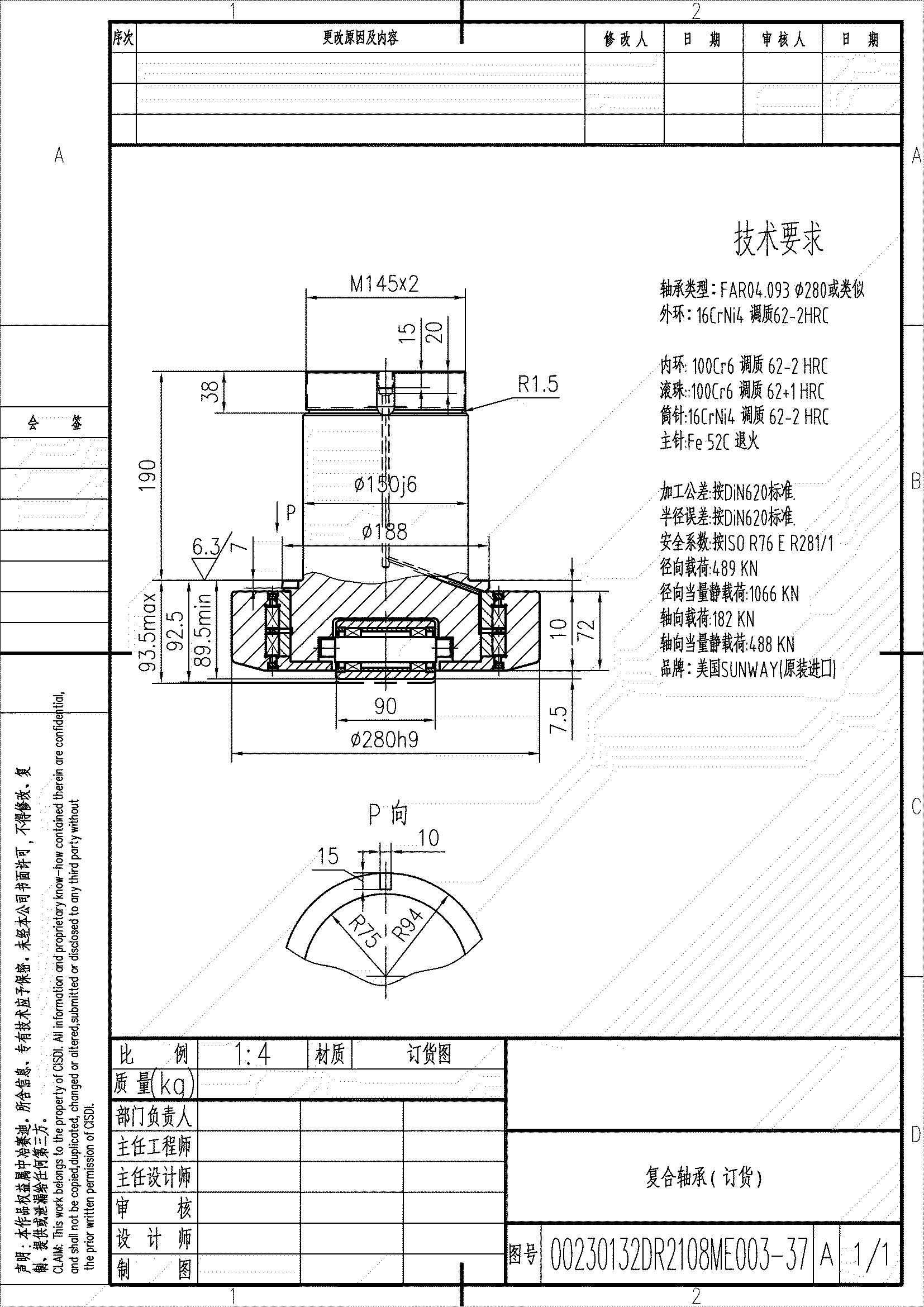
本协议一式四份，甲方三份，乙方一份。

**甲方：（行政公章） 乙方：（合同专用章）**

**甲方代表： 乙方代表：**

**年 月 日 年 月 日**

**附件八 订货图**

****