甘肃东兴铝业有限公司嘉峪关分公司

**动力二作业区全流量无过载消防泵**

**供货技术规格书**

**甲方：东兴铝业有限公司嘉峪关分公司**

**乙方：**

甘肃东兴铝业有限公司嘉峪关分公司（以下简称甲方）与 (以下简称乙方）就甲方全流量无过载消防泵采购经双方协商，达成如下技术协议：

**一、总则**

本技术协议作为甲方设备订货合同的附件，与订货合同同时生效，具有同等法律效力。合同执行期间双方再协商形成的补充协议和追加条款也具有同等法律效力。

1.1 本技术协议所提出的是最低标准的技术要求，并未对一切技术细节做出规定，也未充分引述有关标准和规范的条文，乙方应保证提供符合有关标准和技术文件的优质产品。

1.2 乙方提供的设备必须具有国内同行业近几年内的先进制造水平，采用先进工艺，合格材料，成熟的技术或专利技术。

1.3 乙方提供的设备必须是全新、规范、先进的高质量可靠产品，能够确保连续稳定的工作。

1.4 乙方提供货物的制造，材料的选择，都应按照国内外通用的现行标准和相应的技术规范执行，而这些标准和技术规范应为合同签字日为止最新公布发问的标准和技术规范。

1.5 乙方须对设备设计的完整性、合理性和设计质量承担全部责任。保证设备满足系统工艺要求。

1.6 乙方在合同货物制造中，发生侵犯专利的行为时其侵权责任与甲方无关。

**二、制造要求**

**设备主要性能参数及设备描述：**

**全流量无过载消防泵**

| **技术指标** | **参数** |
| --- | --- |
| ◆名称 | 全流量无过载消防泵 |
| ◆额定转速 | 1480r/min |
| ◆额定电流 | 134A |
| ◆额定电压 | 380V |
| ◆功率 | 75kw |
| ◆扬程 | 60m |
| ◆流量 | 80L/s |
| ◆电机效率 | 94.7 |
| ◆功率因数 | 0.9 |
| ◆重量 | 790Kg |
| ◆电机型号及能效等级 | YE5-280S-2一级能效 |
| ◆使用场所 | 动力二作业区全厂加压泵房消防泵 |

**三、供货范围**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **物料编码** | **物料描述** | **数量** | **单位** | **总质量（kg）** | |
| **单重** | **总重** |
| 1 | 70409532 | 全流量无过载消防泵（含电机）\80L/s 60m 卧式离心泵 1台电动机 75KW一级能效 叶轮304 壳铸铁 | 2 | 套 | 790 | 1580 |

**四、具体要求**

4.1 乙方提供的全流量无过载消防泵、电机均按最新标准设计和制造，在系统正常合理工况下能满足安全和持续运行的要求。

4.2 设备零部件均采用先进、可靠的加工制造技术，并有良好的表面几何形状及合适的公差配合。

4.3 水泵能满足在各种允许运行工况下平稳、安全地输送介质。

4.4 投标方确定泵的允许工作范围，并绘出性能曲线（扬程、效率、轴功率、汽蚀余量与流量的关系曲线）。

4.5 泵在技术规范要求的各种工况下运行时，水泵流量、扬程和效率等性能，都应予以保证，且无负偏差。流量在额定值时，扬程偏差符合行业标准和国标。

4.7 泵的振动在无汽蚀运转条件下测量，轴承处的振动值满足国家标准和规范要求，即轴承在各方向振动（双向振幅）值不大于0.03mm。

4.8 同规格型号泵的所有部件和备品备件、专用工具能够相互替换。

4.9 泵所配的电动机采用优质节能产品，达到一级能效等级。电气设备应符合IEC529标准，电动机性能应满足相关章节要求。

4.10 泵受压的壳体，包括轴封和填料压盖等能够承受规定的工作压力和环境温度下的水压试验压力。承受压力的元件应按工作压力的1.5倍作水压试验。

4.11 泵轴有足够的刚性，在计算确定挠度时，不应考虑机封的支撑作用。

4.12 运行时，水泵滚动轴承的温度不高于环境温度35℃，最高温度不高于120℃。

4.13 所有铸件执行JB/T6880 《泵用铸钢件》、《泵用灰铸铁件》标准，铸件不得有缩孔、缩松、夹渣等现象。同时不影响力学性能的铸造缺陷，铸件表面光滑并清理干净。

4.14 所有设备及其附件的使用寿命，必须考虑到在设备使用期间经受各项环境条件的综合影响。投标方保证所供水泵及附件的连续使用寿命不少于10年。

4.15 所有水泵过流部分的材质应能防止过流介质的腐蚀，过流部分：叶轮、涡壳、轴套、泵盖、叶轮螺母材质必须满足协议要求。

4.16 所有水泵出口配就地压力表, 表盘直径100mm，压力表精度等级应为1.6级、不锈钢，防振型，投标方还应提供仪表管、仪表阀等压力表安装所需的全部附件。

4.17 设备铭牌采用耐腐蚀的金属板制造，铭牌设置在操作人员易于看到的地方，并刻有下列内容：制造厂家名称、设备名称、设备型号、主要技术参数、出厂日期、产品出厂编号等。

4.18 所选用的电机为一线电机厂家。乙方应提供产品出厂合格证、装箱单、产品试验报告单、操作维护手册、技术说明书、设备编码（用于向厂家查询设备真伪）、“三包”保修卡、产品及相关材料的安全产品认定书和质量保证书等交甲方确认。

4.19 乙方所供水泵、电机的设计、生产、制造、检验过程中，应严格执行以下标准：

19.1 GB 6245-2006《消防泵》；

19.2 GB 6246-2001《消防泵性能试验方法和评定》；

19.3 GB/T 3216  《离心泵、混流泵、轴流泵和旋涡泵试验方法》；

19.4 JB/T 8097-2013 《泵的振动测量与评价方法》；

19.5 JB/T 8098-2013 《泵的噪声测量与评价方法》；

19.6 JB/T 4297-2008 《泵产品涂漆技术条件》；

19.7 GB/T 13006-2013 《离心泵、混流泵、轴流泵汽蚀余量》；

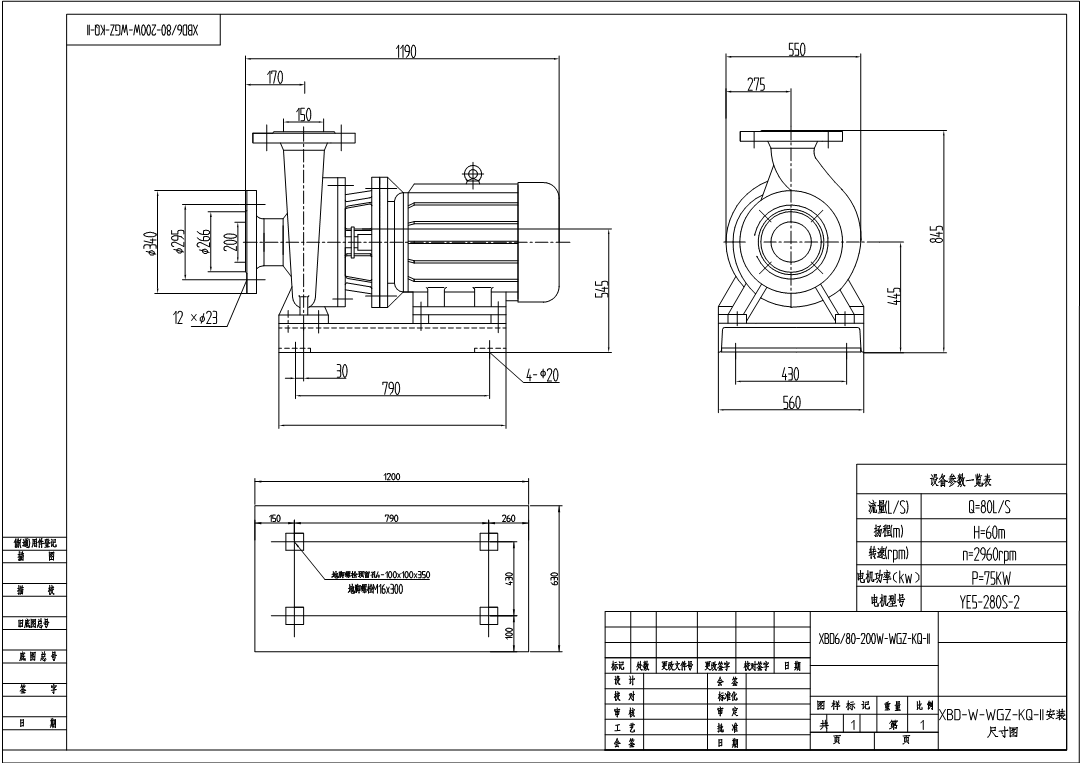
19.8 JB 2759-2008 《机电产品包装通用技术条件》；

19.9 IEC 34 (GB 755-2000) 《旋转电机基本技术要求》。

本技术协议提供的是最低限度的技术要求，并未对所有的技术细节作出规定，也未充分引述有关标准和规范的条文，供货方应根据技术规格书和行业标准，提供优质的产品，并保证产品的完整性，以实现设备的全部功能。

当供货方采用其它标准时，其标准应符合中华人民共和国国家标准（GB）或国际标准（IEC），若有标准不一致时，取最高值。

**五、安装尺寸图**



**六、提供资料**

6.1 乙方向甲方提供以下资料：提供出厂最终资料全流量无过载消防泵出厂合格证、电机合格证及第三方检验报告（其中Q-N性能曲线必须有明显的全流量无过载特征）等。

**七、质量保证及售后服务**

7.1合同设备的保证期为现场投运使用之日起12个月。

7.2乙方应对所提供产品和附件的制造质量、技术规格负有完全责任。

7.3乙方保证所提供的产品全部都是经过厂家测试合格的产品，乙方保证所提供的产品是全新的，未被使用过的，是用一流的工艺生产的，并完全符合买方规定的质量规格和性能的要求。乙方应保证其设备在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命内应具有良好的性能。

7.4在质保期内，因备件质量问题造成的备件损坏、乙方应及时免费更换损坏部件或更换新品，用来更换的部件应当是全新的，在质保期内，卖方应对设备自身设计、材料及生产工艺中的缺陷而产生的后果负责。

**八、交货时间及地点**

8.1 交货时间：具体以合同为准

8.2 交货地点：东兴铝业嘉峪关公司二期90万吨备件库房.

8.3 设备出厂发运前用油漆按箱外标准运输标记（合同号、目的地、收件人单位、设备名称、箱号/捆号、毛净重、尺寸、吊装点）进行标注。箱内设备用标签做标记，注明设备名称、安装位置、并在设备上带有铭牌。

**九、其它**

9.1 投标方在投标中所提供的系统必须是完整的、无缺项的。无论何时发现缺项、漏项，投标方都必须无偿补足。

9.2 本规格书为合同附件，与合同具有同等法律效力。

9.3 提供中文操作说明手册。

9.4 其它未尽事宜，甲乙双方协商解决。

9.5 本规格书一式三份，甲方两份，乙方一份

9.6 本规格书自双方签字之日起生效，协议事项全部完成之日后失效。

9.7 本规格书内容经由甲乙双方于   年   月  日 时至  时通过   方式商定。

9.8 甲乙双方应当就签订本规格书的相关事宜保密，不得将签订主体、时间、内容等信息透露给其他第三人。

9.9 若              单位不中标，本技术规格书自动失效，双方互不承担任何责任。

甲方：甘肃东兴铝业有限公司 乙方：

嘉峪关分公司

地址：嘉峪关市嘉北工业园区 地址：

联系电话： 联系电话：

代表： 代表：

签订日期： 年 月 日 签订日期： 年 月 日