


法 向 模 数	$m$	18
齿 数	$Z$	25
齿 形 角	$\alpha$	$20^\circ$
齿 顶 高 系 数	$h_a^*$	1
螺 旋 角	$\beta$	$0^\circ$
螺 旋 方 向	/	/
径 向 变 位 系 数	$x_n$	0
公法线长度	$W$	139.149
跨测齿数	$K$	3
精 度 等 级	GB10095-88	8GJ
齿轮副中心距 及其极限偏差	$\alpha \pm f\alpha$	$1449 \pm 0.16$
配对齿轮	齿数	136
公差组	检验项目代号	公差值
齿圈径向跳动公差	$F_r$	0.125
公法线长度变动公差	$F_w$	0.063
齿形公差	$f_f$	0.056
齿距极限偏差	$\pm f_{pt}$	0.050
齿向公差	$F_\beta$	0.025

其余  $\frac{12.5}{\nabla}$

## 技术要求

1. 毛坯锻造，粗加工后探伤。应符合按JB/T5000.15-1998  
《重型机械通用技术条件 锻钢件无损探伤》Ⅲ级。
2. 齿轮齿顶及端面齿廓的边缘应倒圆 $R=2\text{mm}$ ，或倒角 $2\times 45^\circ$ 。
3. 调质处理，硬度 $\text{HB}=225\sim 255$ ，
4. 齿部淬火，硬化层深度 $1\sim 1.5\text{mm}$ ，表面硬度 $\text{HRC}=50\sim 55$ 。

本文件知识产权属于我公司，未经我们书面许可，不得复制、不得用于本项目之外、不得以任何方式提供给第三方。					This document is property of WISDRI and can neither be reproduced nor communicated to third parties in any way, nor utilized for own purposes, particularly for the execution of what is represented on it, without our written authorization.				
证书编号: A142001521			比 例		1:3		小齿轮		
室 审		王清秀	设计阶段		施工图				
审 核		樊海营	材 料		45				
设 计		黄镕志	质 量		122.4 kg				
制 图		黄镕志	专 业		冶金设备				
			保 管 号						
 中冶南方					图 号: JQG142401—GBS01.83-.0-7			种 类	
日 期		2024.11		页 次		1		修改号	

联系电话:

图幅: 0.5 A1