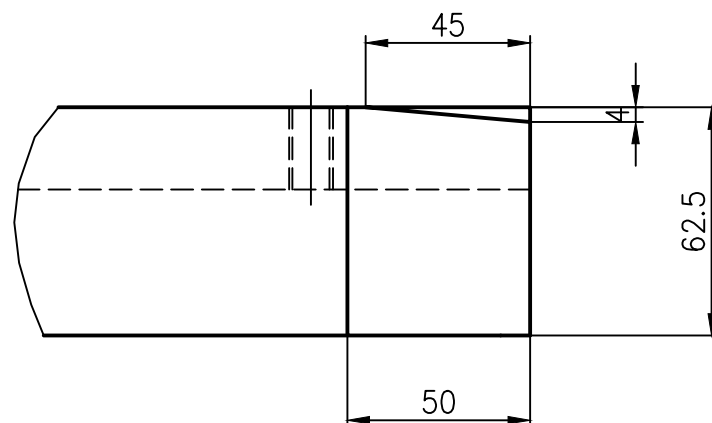




B向

1 : 2



1. 调制处理，硬度HB240~280。
2. A面淬火处理，有效淬硬层深3~4mm。
3. 棱边倒钝。

各专业会签
Approved by

图幅: 0.250 A1