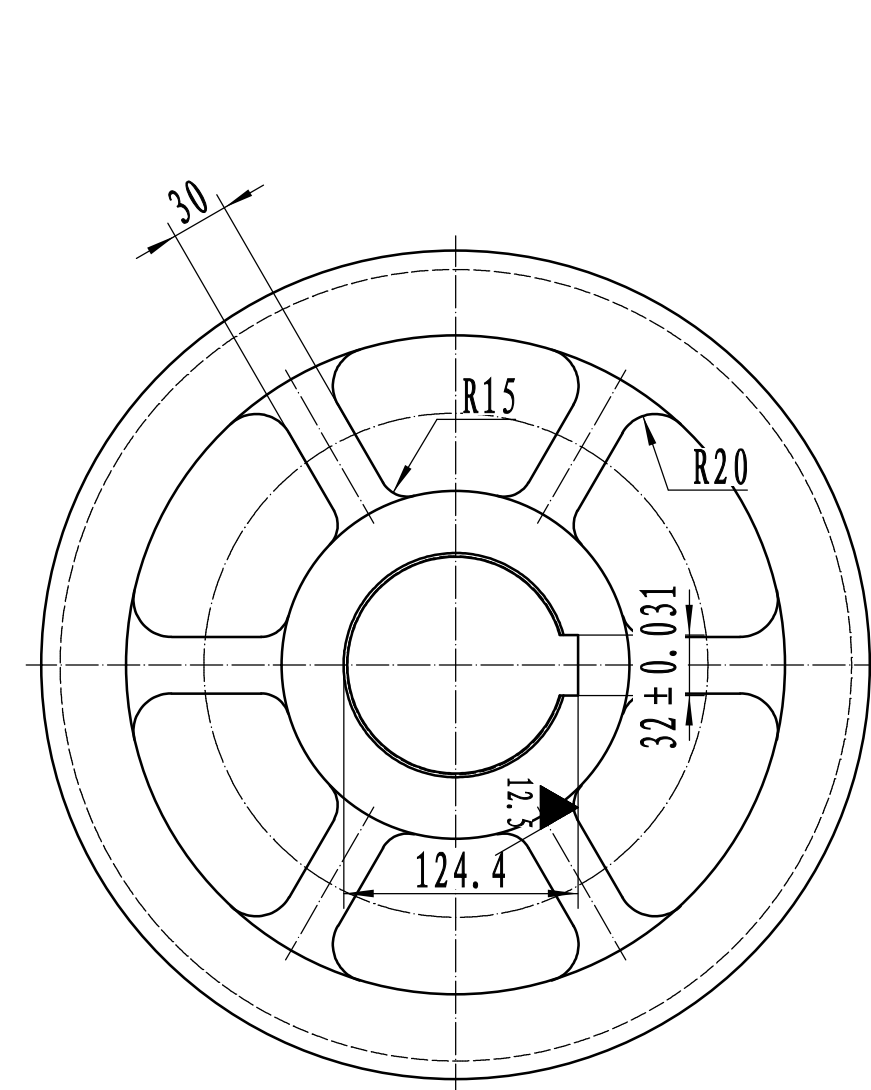


- 1、轮毂包胶前调质处理HB217-255。
- 2、 $\phi 440$ 面及燕尾槽加工后，表面进行喷砂处理，增加不规则的粗糙度。



其余  $\angle$  50

2021西研30—

				设备工程	120吨滚轮架（加强型）	甘肃酒钢集团西部重工股份有限公司		
标记	更改文件号	签 名	年、月、日	轮 毂		材 质	重量 (Kg)	比例
设 计						ZG45	155	1: 4
审 核						共 1 张		第 1 张
批 准						图号	120GLJZ01-3-1	
标准化				装配号	120GLJZ01-3			