

甘肃东兴铝业有限公司陇西分公司

电解二作业区

柴油三轮车\马力 23 排放标准国四购置技术规格书

甲方：甘肃东兴铝业有限公司陇西分公司

乙方：

甘肃东兴铝业有限公司陇西分公司(以下简称甲方)与\_\_\_\_\_公司(以下简称乙方)就柴油三轮车\马力 23 排放标准国四采购事宜,经双方协商一致达成如下有关技术协议:

## 一、总则

1.1 本技术规格书作为甲方设备订货合同的附件,与订货合同同时生效,具有同等法律效力。合同执行期间双方再协商形成的补充协议和追加条款也具有同等法律效力。

1.2 本技术规格书所提出的是最低标准的技术要求,并未对一切技术细节做出规定,也未充分引述有关标准和规范的条文,乙方应保证提供符合有关标准和技术文件的优质产品。

1.3 乙方提供的设备必须具有国内同行业近几年内的先进制造水平,采用先进工艺,合格材料,成熟的技术或专利技术。

1.4 乙方提供的设备必须是全新、规范、先进的高质量可靠产品,能够确保连续稳定的工作。

1.5 乙方提供货物的制造,材料的选择,都应按照国内外通用的现行标准和相应的技术规范执行,而这些标准和技术规范应为合同签订日为止最新公布发问的标准和技术规范。

1.6 乙方须对本设备的设计完整性、合理性和设计质量承担全部责任。乙方在合同货物制造中,发生侵犯专利的行为时其侵权责任与甲方无关。

## 二、作业环境要求和工况条件

2.1 使用性能必须满足生产要求。

2.2 适应高粉尘、高海拔（1700m）地区使用，满足高寒高温自然环境作业（50℃—零下 20℃）。

三、设备名称：柴油三轮车

四、主要技术要求参数

4.1 主要参数基本信息

4.1.1 整车技术参数：

驱动形式：单桥；货箱形式：液压自卸式；

车辆外观颜色：蓝色；车辆启动方式：电动机启动；

最大允许总质量：1720kg；整车整备质量 $\geq$ 950kg；

座位数：2；马力 22~25 马力；

接近/离去角：58 度；驾驶室：半封闭；

轮胎数：3（个）；前悬/后悬：800（mm）；

轴数：2；外形尺寸参照或相当于 3860×1450×1730（mm）；

轴距：2610（mm）；货箱尺寸参照或相当于 2070×1370×400（mm）；

制动方式：油刹；燃料种类：柴油；

转向方式：盘式涡轮方向机；传动形式：皮带+连体；

轮胎规格：5.00-14/6.50-16 或 6.00-14/7.00-16（选装）；排放标准：国四

4.1.2 发动机技术参数：

发动机型号：参照或相当于 CF22M-4；发动机最大功率：14.71KW；

发动机额定功率：14.71KW；发动机 1h 功率：14.71kW；

发动机 24h 功率：14.7kW；发动机标定转速：2200r/min；

发动机产品执行标准：Q/3204CXR001；

4.1.3 减速起动机技术参数：

型号：158D；齿数：12 齿；

电压：12V；功率：8.8kW。

#### 4.1.4 交流发电机技术参数：

型号：JF11A；电压：14V；

功率：500W；负极搭铁。

备注：电气系统应能满足强磁场环境下的正常运行。

#### 4.2 设备总性能要求

4.2.1 乙方应保证所提供的设备功能完整，技术先进，并能满足人身安全和劳动保护条件。

4.2.2 所供设备均应正确设计和制造，在正常工况下均能安全、持续运行，而不应有过度的应力、振动、温升、磨损、腐蚀、老化等其他问题，需方欢迎乙方提供优于本规格书要求的先进、成熟、可靠的设备及部件。

4.2.3 设备零部件应采用先进、可靠的加工制造技术，应有良好的表面几何形状及合适的公差配合，需方不接受带有试制性质的部件。

4.2.4 易于磨损、腐蚀、老化或需要调整、检查和更换的部件应提供备用品，并能比较方便地拆卸、更换和修理。

4.2.5 所用的材料及零部件（或元器件）应符合有关规范的要求，且应是新的和优质的，并能满足当地环境条件的要求。外购配套件须选用优质、节能、先进的产品，并有生产许可证及产品检验合格证，严禁采用国家公布的淘汰产品。重要部件需取得需方认可或需方指定，目前国内产品质量尚不过关的部件，可选用进口产品。

4.2.6 所使用的零件或组件应有良好的互换性。

4.2.7 外购材料及部件乙方应进行检验，并对其质量负全责。

4.2.8 设备标志：

4.2.8.1 设备铭牌应采用耐腐蚀的金属板制造。

4.2.8.2 铭牌应安放在运行人员容易看到的地方。

4.2.8.3 铭牌上应刻有耐磨损的下列内容：制造厂名称；设备名称；设备型号；主要技术参数；出厂日期；出厂编码。

4.2.9 乙方提供的产品必须是全新的，质量是乙方最佳产品。要保证安全、稳定、可靠、长周期运行和操作。

4.2.10 乙方对所提供的产品的质量、性能完全负责。

4.2.11 乙方提供的产品应满足国家环保排放要求及国家、行业的安全要求。

4.2.12 乙方提供的零部件、易损件、备品备件应有良好的互换性，材质和质量应与图纸规定相一致。

4.2.13 表面处理与涂漆，应在出厂前完成，在安装前如因运输、安装等原因造成漆面破坏，应在安装调试后予以补涂并应与原表面色保持一致。

4.2.14.2 发动机保养期限按发动机生产厂家三保规定执行。

## 五、供货范围

### 系统设施供货范围

序号	编码	名称	数量	材料	总质量（kg）	
					单重	总重
1	70422133	柴油三轮车\马力 23 排放标准国四	1	/	/	/
要求随机携带配套相关附件（详见《配置要求》）						

### 5.1 供货范围

乙方提供配套齐全、技术性能满足本技术规格书要求的柴油三轮

车的 1 台。

5.2 每台柴油三轮车配套 1kg 灭火器一个，警示三角牌两个；随车配带使用说明书、保养手册、零件目录手册（整车、发动机）、产品合格证；提供车辆修理手册及发动机修理手册（或光盘）。

5.3 随机备品备件（每车数量，如下）

序号	名称	规格型号	数量	备注
1	前轮胎钢圈	5.0-14	1 个	
2	后轮胎钢圈	6.5-14	2 个	

## 六、技术资料

6.1、乙方交货时应提供，包括但不限于以下内容：

使用维护说明书每车 1 份；发动机维修手册每车 1 份；易损件明细表每车 1 份。

## 七、验收和标准

7.1、标准

乙方所供设备的设计和制造应符合相应的现行有效的国家和行业标准，本技术条款的标准与乙方所执行的标准不一致时，按较高标准执行。

7.2、验收

乙方所供设备应符合相应的现行有效的国家和行业标准，应能满足本技术条款中规定的技术性能参数。

乙方所供产品到达规定交货地点后，双方应按供货明细核对装箱单，开箱检验，对名称、规格、数量、外观质量、外形尺寸、随机技术文件、产品合格证等进行初验。初验合格后，双方代表签字，交由甲方负责入库、保管。

7.3 性能及交工验收

由于乙方的责任，在整个制造、安装、调试过程中发生的设备及零部件的损坏、系统漏风、设备性能达不到要求，乙方有责任负责修复或更换。由此发生的一切费用均由乙方承担。

甲方根据实际情况有权提出部分小的调整和改动，乙方应同意甲方的要求。

## **八、交货、运输与包装**

### **8.1 供货时间：**

乙方在接到中标通知之日起 45 天之内，负责将车辆运至甘肃东兴铝业有限公司陇西分公司。

8.2 交货方式：乙方负责产品运送到甲方指定位置，甲方负责卸车。

8.3 乙方应在所供产品发运前七天，书面通知甲方，以便甲方做好接收事宜。

8.4 乙方发货后，以甲方最终目的地代表人签收日期为实际到货期。

8.5 包装按 GB/T13384-92《机电产品包装通用技术条件》执行。

8.6 乙方应采用妥当的运输、包装方式，以保证产品不被损坏或丢失。交货前发生的损坏和丢失等不利产品的事项，甲方不承担任何责任。

## **九、技术服务**

甲方根据设备运行操作、检修需要，要派人到乙方学习和培训，乙方有义务和责任对甲方的技术人员进行技术培训，通过技术培训，应使甲方的技术人员能够掌握设备检修和维护的能力，能及时处理各种故障。

乙方提供的合同设备如发生由于设计、制造、安装等问题而出现的故障，

甲方无法处理的，乙方接到通知后应及时派出技术人员在 48 小时内到达现场，解决和处理由此发生的一切费用均应由乙方负担。

## **十、质量保证**

10.1 乙方保证对所供产品出现的质量问题承担全部责任。

10.2 在规定的质保期内，乙方应保证按投标书承诺的质量、售后服务条款履行责任。

10.3 甲方应严格按照使用说明书的规定和要求操纵、维护和保养，如果甲方在使用过程中操作不当或保养不到位（如发动机进气系统空气滤清器清理不及时、缺油、车轴轮毂和前后车双交接注油不及时，紧固件丢失等。）造成车辆损坏，甲方承担全部责任。

10.4 乙方不得以任何形式将合同产品的制造加工转让给下属服务公司、第三产业或扩散给第三方。

## **十一、质保期**

质保期为设备验收后 12 个月（其中发动机、变速箱、驱动桥、油缸、油泵、轮胎执行配套厂家三保标准），电器、易损、易碎件不属于质保范围。

## **十二、未尽事宜**

12.1 本规格书一式三份，甲方执二份，乙方执一份。

12.2 本规格书自双方签字之日起生效，协议事项全部完成之日后失效。

12.3 其他未尽事宜，甲乙双方协商解决。

12.4 本规格书内容经由甲乙双方于\_\_\_\_年\_\_月\_\_日\_\_时至\_\_时通



过\_\_\_\_\_方式商定。

12.5 甲乙双方应当就签订本规格书的相关事宜保密，不得将签订主体、时间、内容等信息透露给其他第三人。

12.6 若\_\_\_\_\_单位不中标，本技术规格书自动失效，双方互不承担任何责任。

甲方：甘肃东兴铝业有限公司

乙方：

陇西分公司

地址：甘肃省陇西县巩昌镇东郊社区

地址：

第二街区 32 号

联系电话：

联系电话：

授权代表：

授权代表：

签订日期： 年 月 日

签订日期： 年 月 日