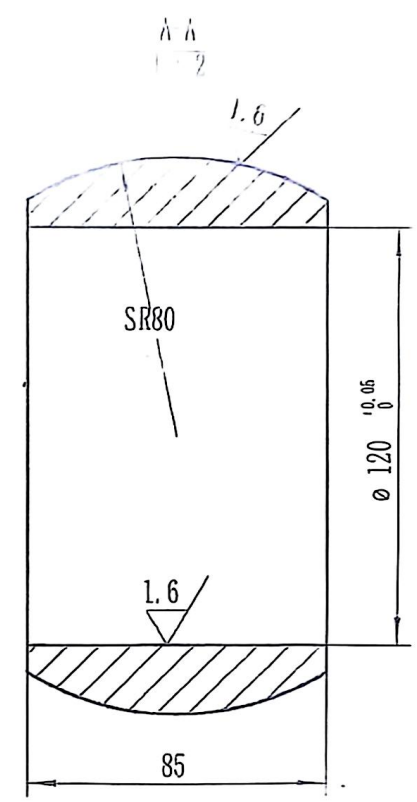
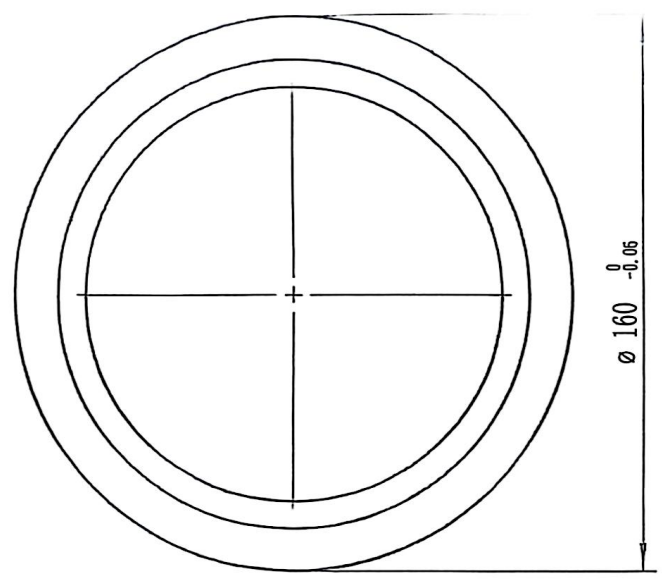


其余: 12.5

“图样代号”

B



A

B

C

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

2217磨研12-45

				设备工程	榆钢MPF2217辊道式磨煤机	甘肃酒钢集团西部重工股份有限公司			
标记	更改文件号	签名	年、月、日	无外套关节轴承		材 质	重量 (Kg)	比例	
设计	张明		2025.6.17			GCr15	1.6	1:2	
审核	张明		2025.6.17			共 张		第 张	
批准	张明		2025.6.17			图号		K28114.12.09	
标准化	张明			装配号	KYMP0003.07.00				

1 2 3 4 5 6

D