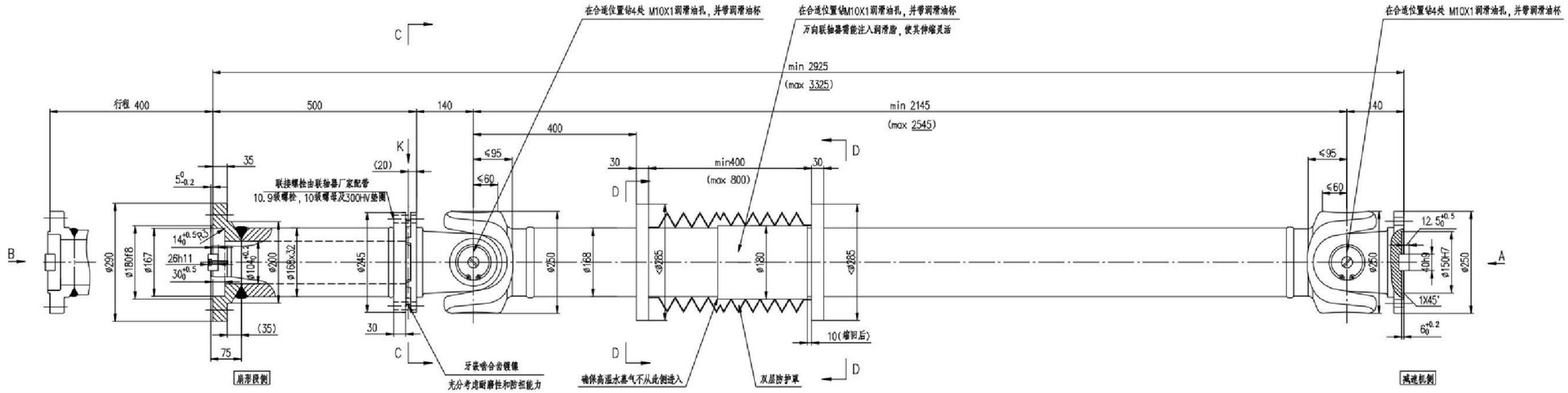
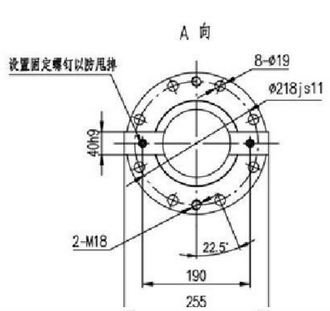
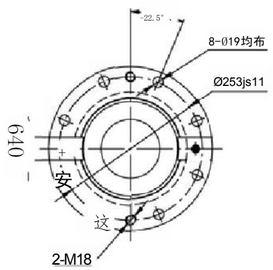


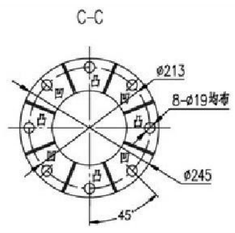
牙嵌啮合紧密后，两端顶面距离法兰面不大于0.5mm

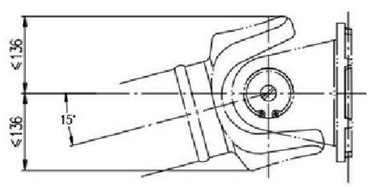
啮合面淬火硬度不低于HRC50-55

B向

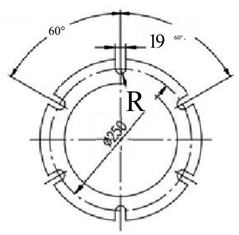




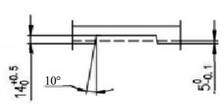




D-D



K向



回转直径	250 mm
公称转矩	80 kN·m
疲劳转矩	40 kN·m
转速	970 r/min
轴线折角	≤15°
最大伸缩量	400 mm
环境温度	-30~100° ·
周围环境	水蒸气，火花，灰尘

技术要求

1. 图中安装尺寸必须保证，其余技术性能参照JB/T5513-2006 标准伸缩型 SWC 250 CH2联轴器。
2. 联轴器及套筒间的凸爪尺寸由厂家自行确定；必须确保联轴器及套筒整体的技术性能，凸爪配合处需充分考虑耐磨性和防扭能力。
3. 必须设置双层保护罩，确保伸缩节及转轴处在高温、多尘的环境下伸缩、转动灵活，无卡阻现象。
4. 两端键应设置固定螺钉以防甩掉，螺栓规格由厂家自行确定。
5. 在伸缩副处出厂前需采用EVER-SEEZE防卡剂润滑。
6. 活动关节部位需能注入润滑脂，使其伸缩灵活；设置油嘴规格均为M10X1

经 们 舞 舞 供					
			9	比 例	1:6
室 审	邵旭				施工图
审 核				材 料	成品
设计				质	265 kg
制图				专 业	
				保管号	

f300辊子万向联轴器

中冶南方连铸

图号：JQG0224J0-GBS31a03.11-.0-3

种类

日 期 2025.02 页 次 1 8

联系电话：

国幅：0.625 A1

各专业会签
Approved b