



技术要求

- 1、锻后正火。
- 2、调质处理HB165~207。
- 3、棱角倒钝。

总工艺路线				银-热-金-热-金-装		单总	1
				中钢集团 西安重机有限公司		制修号	Z3231J-107-311
标记	数量	更改文件号	签字	日期	阶段标记	数量	质量
会 签						1	472
制图	付泰博2010.1	室 审	标准		共	页	第 页
设计		批 准			图号		
审核					材质	35	
装配图号	Z3231J-107-300	信号	11				