**碳钢薄板厂薄板坯连铸水化石墨**

**技术规格书**

本着平等互利原则，经甲乙双方充分协商，乙方供给甲方的薄板坯连铸水化石墨达成如下技术规格书：

1. 技术要求

1、主要用途

薄板坯连铸水化石墨用于连铸机开机过程使用，应满足现场实际开浇过程润滑、无较大钢花喷溅的要求。

2、技术要求

1）水化石墨应满足碳钢薄板厂连铸机开机的基本要求，并具有经济、可靠的特点；具有良好的稳定性，不分层，不沉淀；对结晶器铜板应具有良好的浸润性，吸附能力强；喷涂后应该能够形成稳定致密的保护膜，在高温下具有优良的润滑性能。

2）水化石墨到货必须附带质保书，质保书中须有明确的理化指标；

3）具体理化指标参照下表：

|  |  |
| --- | --- |
| 项目 | 指标 |
| 外观 | 水溶性液状 |
| 色调 | 黑色 |
| 比重(g/cm3) | 1.10~1.20 |
| PH | 8.20~9.20 |
| 粘度( mPas) | 3000~4200 |
| 固体含有物 | 石墨 |
| 温度使用范围 | 0℃~1500℃ |

4）水化石墨使用要求：能够满足现场实际开浇过程润滑、无较大钢花喷溅的要求。

5）水化石墨不满足技术要求时，现场不得使用；水化石墨使用性能不满足现场生产稳定和产品质量控制要求时，现场不得使用。

二、售后服务

1、乙方提供的薄板坯连铸水化石墨使用过程出现问题时，乙方技术人员在甲方要求的情况下必须到达现场进行确认解决；

2、产品质量出现问题时，乙方必须无条件退换货，所产生费用由乙方承担。

三、其它

1、此技术规格书一式三份，甲乙双方各保留一份，一份作为相应采购合同附件，自签定之日生效。

2、其它未尽事宜，双方友好协商解决。

甲方：酒泉钢铁（集团）有限公司 乙方：

签字： 签字：

日期： 日期：