



技术要求

1. 毛坯须用锻件，完全退火处理。
2. 刃口不允许有倒角。
3. 整体淬硬 Rc59-62。
4. 刀片不允许有裂纹、缺口等缺陷。
5. 安装孔位移度允差0.25mm。

本文件知识产权属于我公司，未经我们书面许可，不得复制、不得用于本项目之外、不得以任何方式提供给第三方。				This document is property of WISDRI and shall neither be reproduced nor communicated to third parties in any way, nor utilized for own purposes, particularly for the execution of what is represented on it, without our written authorization.			
证书编号: A142001521		比 例		1:5		刀片	
室 审	李张翼	李江基	设计阶段	施工图			
审 核	梁奉超	梁奉超	材 料	LD钢			
设 计	郭利华	郭利华	质 量	24.4 kg			
制 图			专 业	冶金设备			
			保 管 号				

修改号/Rev	0	a	b	c	d	e	f
修改人/Name							
日 期/Date							



图 号: JQG032203-GBS4720.13-6

日 期 2022.03.03 页 次 1 修改号

联系电话: 027-81997175



各专业会签
Approved by