**甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司炼铁厂**

**波纹补偿器\1.0MPa DN200 L=300 法兰 304+Q235A**

**（70364423）**

**采购技术规格书**

**甲方：甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司炼铁厂**

**甲方代表（签字）：**

**乙方：**

**乙方代表（签字）：**

**2025年5月27日**

**目 录**

**附件一 总则**

**附件二 制造要求**

**附件三 系统设备设施供货范围**

**附件四 提供资料**

**附件五 售后服务**

**附件六 交货时间及地点**

**附件七 其它**

甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司炼铁厂（以下称甲方）与 （以下称乙方）就甲方炼铁厂波纹补偿器\1.0MPa DN200 L=300 法兰 304+Q235A采购经双方协商，达成如下技术协议：

**附件一 总则**

本技术协议作为甲方设备订货合同的附件，与订货合同同时生效，具有同等法律效力。合同执行期间双方再协商形成的补充协议和追加条款也具有同等法律效力。

1.1本技术协议所提出的是最低标准的技术要求，并未对一切技术细节做出规定，也未充分引述有关标准和规范的条文，乙方应保证提供符合有关标准和技术文件的优质产品。

1.2乙方提供的设备必须具有国内同行业近几年内的先进制造水平，采用先进工艺，合格材料，成熟的技术或专利技术。

1.3乙方提供的设备必须是全新、规范、先进的高质量可靠产品，能够确保连续稳定的工作。

1.4乙方提供货物的制造、材料的选择，都应按照国内外通用的现行标准和相应的技术规范执行，而这些标准和技术规范应为合同签字日为止最新公布发问的标准和技术规范。

1.5乙方须对振动电动机的完整性、合理性和设计质量承担全部责任。保证设备满足系统工艺要求。

1.6乙方在合同货物制造中，发生侵犯专利的行为时其侵权责任与甲方无关。

1.7乙方在投标前，按照本技术协议所规定的技术参数与甲方技术人员充分技术交流，并签订标签技术协议后，方可具备投标资质参标。

**附件二 制造要求**

**2.1 使用环境**

2.1.1安装地点：户外型、高粉尘、爆炸危险场所2区、工业大气环境、工作温度-20℃-500℃。

**2.3 相关技术要求**

2.3.1 相关参数

|  |  |
| --- | --- |
| 参数名称 | 工作参数 |
| 波纹补偿器 | 波纹补偿器\1.0MPa DN200 L=300 法兰 304+Q235A |
| 实际内径 | 200mm |
| 工作介质 | 压缩空气、氮气、除尘灰 |
| 公称压力 | 1.0MPa |
| 材质要求 | 304+Q235A |

2.3.2 波纹补偿器其他主要技术要求

2.3.2.1材质要求：不锈钢304+Q235A；外观要求：内外表面应无尖锐凹坑、压痕、划伤（不大于单层壁厚负偏差）、裂纹等缺陷，内表面无毛刺，密封面处焊缝应打磨平滑，碳钢法兰外表面无尖角、毛刺，各相关面圆滑过渡。尺寸精度要求：内径与所连接管道的外径匹配，产品的各部分尺寸应符合设计及相关标准要求，保证与管道连接时的同轴度和法兰面的平行度。强度与压力要求：本体应能承受1.5倍公称压力，保压5min，不得有渗漏和明显的塑性变形；在可挠量、偏心量和1.25倍公称压力下，不得有泄漏。密封性能要求：密封垫安装后要确保良好的密封效果，在工作压力和温度范围内，防止管道内介质泄漏。  
2.3.2.2乙方需甲方参与的检验的项目，由乙方在检验前1周书面通知甲方。通知送达后1周，甲方未到且无书面答复时，视为甲方认可乙方自检结果。

2.3.2.3乙方负责按甲方需求及时发货,并对运输过程中造成的丢失、损坏等负责，不能以任何理由影响预定的交货期。

2.3.2.4此波纹补偿器要求乙方使用包装箱包装，运输过程中不能散架，不蹦变形，不允许散装输送至现场，否则以包装质量不合格提报质量异议。包装上要求标明货物名称、制造厂家。

2.3.2.5 乙方货物运抵甲方指定现场物资总库，转运及仓储保管。

产品使用要求

1、波纹补偿器正常使用寿命＞2年（从安装之日起算）。

2、波纹补偿器使用2年内不得出现表面裂纹、断裂、泄漏、密封损坏等质量问题。

3、保质期内，凡是由于设备质量问题引起的损坏，乙方在接到通知一周内到达现场，无偿提供波纹补偿器供甲方更换。

4、波纹补偿器在运输过程中不能出现包装散开、合格证丢失缺陷。

5、乙方制造的波纹补偿器在出厂前必须进行测试，乙方在交付设备时应同时提交以下书面报告： 提供出厂质检报告、出厂合格证、还应提供材质验收单。

**附件三 供货范围**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 总质量（kg） | |
| 单重 | 总重 |
| 1 | 70364423 | 波纹补偿器\1.0MPa DN200 L=300 法兰 304+Q235A | 20台 | 304+Q235A | / | / |

**附件四 提供资料**

4.1乙方在投标前可到甲方现场现场勘察，并查看甲方在线设备资料和现场环境。

4.2乙方在中标后 7天内将确认的纸版和电子版如下资料提供给甲方：

4.2.1 外购件明细表

4.2.2 备件、附件明细表

4.2.3 各部分总图、装配图及零件图

4.2.4 产品合格证、使用说明书、备件图纸；

4.2.5 波纹补偿器检验报告书；

4.2.6 波纹补偿器质量保证书。

4.3 邮寄地址

甲方邮寄信息：

邮政编码：735100；

收件人：李银喜；联系电话：18093738790

电子邮箱：liyinxi@jiugang.com

**附件五 质量保证及售后服务**

5.1质量保证期为投运现场使用之日起12个月。

5.2在质保期内出现的任何质量问题，乙方无偿负责更换新备件至使用现场，产生的一切费用均由乙方承担，保证系统正常运行。

5.3对安装、调试后，质保期内，设备精度达不到协议要求，乙方在接到甲方服务要求后，应在24个小时内派出专业人员赶赴现场负责查找和解决系统故障，直至满足现场使用要求，服务所需费用全部由乙方承担。

**附件六 交货时间及地点**

6.1交货时间：

交货时间：2025年10月20日

6.2交货地点：甘肃省嘉峪关市酒钢储运部物资总库

**附件七 其它**

7.1本协议内容经由甲乙双方于 年 月 日 时- 时通过 方式商定。

7.2甲乙双方应当就签订本协议的相关事宜保密，不得将签订主体、时间、内容等信息透露给其他第三人。

7.3若乙方公司不能中标，则本技术协议自动失效，双方不承担任何责任。

7.4本协议一式四份，甲方三份，乙方一份。

**甲方：甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司炼铁厂 乙方：**

**代表： 代表：**

**日期： 年 月 日 日期： 年 月 日**