



## 技术要求

1. 调质处理HB280~300;
2. 未注圆角R0.2~0.4, 未注倒角C0.3~0.5.
3. 锻件应符合YB/T036.7-92的规定,

版	修	签	日	质	比	图	洛阳泰盟机械制造有限
处	改	字	期	量	例	幅	
数				克	3		
会				材	40Cr		拨叉
审				料		图	XB2014. JQ. 306
计							
算							
核							
对							
校							
对							
校							
核							
对							
校							
核							
对							
校							
核							
对							
校							
核							
对							
校							
核							
对							
校							
核							
对							
校							
核							
对							
校							
核							
对							
校							
核							
对							
校							
核							
对							
校							
核							
对							
校							
核							
对							
校							
核							
对							
校							
核							
对							
校							
核							
对							
校							
核							
对							
校							
核							
对							
校							
核							
对							
校							
核							
对							
校							
核							
对							
校							
核							
对							
校							
核							
对							
校							
核							
对							
校							
核							
对							
校							
核							
对							
校							
核							
对							
校							
核							
对							
校							
核							
对							
校							