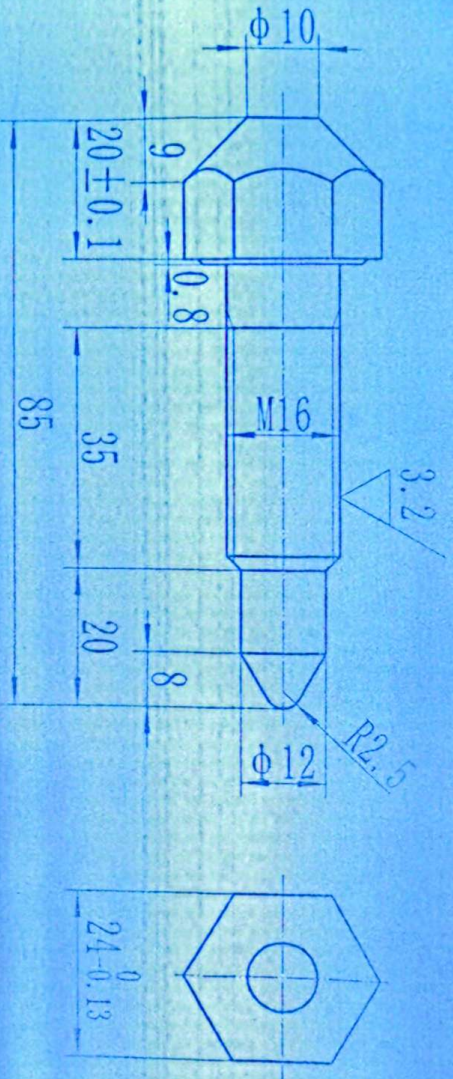


其余 $\nabla 6.3$

技术要求

1. 螺栓头不得有台阶、毛边、飞刺等缺陷；工件表面不允许有裂纹、铁屑、碰伤等缺陷；螺栓尺寸公差要求按 GB/T 5782-2016 中的 A 级；必须做调质处理，机械性能等级为 8.8 级。
2. 螺栓表面镀锌处理，应符合 GB/T 5267.1-2023 要求。



共 1 页

2025 西研合同编号 1-8

设计	审核	批准	设备工程	四零四固废项目	甘肃酒钢集团西部重工股份有限公司
2025.11.15	2025.11.15	2025.11.15			
张 4	张 4	张 4	图号	GFCT400	图号
GFCT400	GFCT400	GFCT400	图号	GFCT400-3	图号
45#	45#	45#	重量 (kg)	0.15	比例
1:1	1:1	1:1	共 张	第 张	第 张