



注：1.全部焊接结构，除注明外均连续焊缝，焊缝高度为5mm，用E4303焊条

9	钢管 $\phi 45 \times 4$ L=56	1	Q235-A	—	0.23		
8	等边角钢 36X36X5 L=3165	4	Q235-A	8.4	36		
7	扁钢 5X50X550	2	Q235-A	1.08	2.16		
6	扁钢 5X36X540	4	Q235-A	0.76	3.04		
5	钢板 5X336X1835	1	16CuCr	—	24.2		
4	异型钢板 t=5	2	16CuCr	19.4	38.8		
3	钢板 5X734X3215	2	16CuCr	92.6	185.2		
2	钢板 5X336X830	1	16CuCr	—	11.6		
1	扁钢 5X65X744	1	Q235-A	—	1.9		
编号 Code	名 称 Name	件数 Qty.	材 料 Material	单重 Each 重量 Wt. (kg)	总重 Total	图号或标 准规格号 Dwg. or Std. No.	附 注 Remark
装 配 图 号 Assem. Dwg. No.		明 细 表 Specification List				统 计 总 重 Statist. Total Wt.	
						重 量 303 kg	
批 准 Approve		图 号 Dwg. No.	0708SB07-09			第 页 Page No.	共 页 Total Pages
技术负责人 Tech. Principal		水封槽 (四)				专 业 Dept.	设 备
审 核 Auditing						阶 段 Stage	施 工
校 对 proof						比 例 Scale	1: 10
设 计 Designed						日 期 Date	2008年1月
制 图 Drawn		北京力通能环科技发展有限公司 BEIJING LITONG TEC.CO.				版 本 Rev.	A