**制氮吸附筒技术规格书**

1. **供货范围及参数：**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **设备名称** | **规格型号** | **技术参数** | **单位** | **数量** | **备注** | **品牌** |
| 制氮吸附筒） | ZSN-4600型变压吸附制氮 | 氮气纯度： ≥99.5%  常压露点： ≤-50℃  含 尘 量： ≤0.01um  工作压力：0.8MPa（G）  氮气压力：0.7MPa（G）  压力损失： ≤0.1MPa  流量： ≥4600m3/h(标准状态) | 台 | 2 | 制氮吸附塔内构件包含：  1.迷宫式气流扩散器(国家发明专利：200910153316.3)  2.气流旋风式空气扩散装置（国家专利号：ZL200920198345.7）  3.中部均压管。  附件包含压紧气缸、耶垫、丝网。 | 浙江正大空分 |

1. **性能参数：**

吸附塔（主要技术参数）

* 型 号：ZSN-4600
* 材 质：Q345R
* 容器封头厚度：14mm
* 容器直边厚度：12mm
* 设计温度：80℃
* 工作温度：45℃

|  |  |
| --- | --- |
| 标准号 | 标准、规范名称 |
| JB/T 6427-2001 | 变压吸附制氧、制氮设备 |
| GB150-2011 | 钢制压力容器 |
| TSG R0004-2009 | 《固定式压力容器安全技术监察规程》 |
| TSG R0003-2007 | 《简单压力容器安全技术监察规程》 |
| GB713-2008 | 锅炉和压力容器用钢板 |
| HG/T20592-2009 | 管法兰标准 |
| JB/T4700~4707-2005 | 压力容器法兰 |
| GB/T 13306-2011 | 标牌 |

**三、质量要求：**

1、乙方应保证提供符合现有技术和标准文件的优质产品。

2、乙方提供的设备必须具有是全新、规范、先进的高质量可靠产品，能够确保连续稳定、安全工作。

3、乙方应持有相应特种设备制造许可证，在设备的材料采购、制造、检验等过程须符合国家标准、规范要求，并对所提供设备质量负责。

4、乙方须对吸附筒的完整性、合理性和设计质量承担全部责任，保证其达到正常使用要求。

5、设备本质保证期限为12个月，从设备登记注册下发使用证之日起计；质量保证期内如正常使用而出现质量问题乙方应负责无偿处理，直至恢复设备使用性能，造成甲方损失的，由双方协商处理。

6、设备安装调试后带负荷运行试车，72小时内运行稳定、可靠、设备的性能达到规定技术要求。

7、质保期结束后，设备出现质量问题，乙方仍提供上门服务，若因人为操作造成设备部件损坏，费用由甲方承担；若在部件使用寿命期间出现制造质量问题，费用由乙方承担。

**四、设备制造验收标准：**

1、乙方应保证所有交货设备符合本技术协议的要求，并且应保证设计、材质、制造、性能等全部没有缺陷及使用障碍。现场安装后提供技术指导及负荷试车服务，直至生产运行正常。设备交付后，乙方对所提供的设备进行跟踪服务，提供终身技术服务。

2、如在安装调试和试运期间发现部件缺陷、损坏情况，在证实设备储存安装、维护和运行都符合要求时，乙方应尽快免费更换。若出现产品质量问题，乙方在接到甲方通知后1个工作日内予以答复（明确解决方案），如需现场解决问题，乙方应在48小时内派技术人员抵达现场安排进行处理。

3、乙方负责制氮吸附筒设备指导安装调试工作，直至达到技术质量要求。

4、所提供的备件在现场按技术要求进行验收，验收如存在质量问题，乙方无条件负责免费更换。

**五、设备的功能考核与验收：**

1、所提供的设备必须达到技术规格要求。

2、在调试过程中，由于乙方原因造成设备的损坏或损伤，由乙方承担全部损失。

3、在所有测试、考核和验收中，甲方将协助乙方提供必需的测试条件。

4、在所有测试、考核结束后，乙方应提供测试报告。该测试报告经甲方确认并签字后有效，它将作为验收的依据存档。

**六、交货地点及交货期**

交货地点：甘肃宏汇能源化工有限公司 张宁13321267641

交货日期：2024年1月31日

若 乙方 公司不能中标，则本技术协议自动失效，双方互不承担任何责任。

**甲方： 乙方：**

**甲方代表： 乙方代表：**

**年 月 日 年 月 日**