

压力容器设计数据表

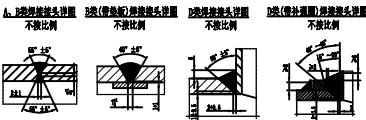
设计参数			设计制造与检验标准				
容器类别		I	GB/T150.1~150.4-2011《压力容器》				
工作压力 MPa		0.9	HG/T20584-2020《钢制化工容器制造技术要求》				
设计压力 MPa		1.0	TSG 21-2016《固定式压力容器安全技术监察规程》				
工作温度 ℃		45	制造与检验要求				
设计温度 ℃		80	接头型式	图中焊接接头型式与尺寸为推荐选用，制造可以按GB/T150.3-2011附录D与HG/T20583-2020中规定进行调整；A、B类焊接接头采用全焊透结构形式，角接接头的焊角尺寸按较薄板的厚度，法兰的焊接按相应的法兰标准中的规定。			
介 质		空气、氮气		焊 材			
介质特性及分组		第二组(无毒、非易燃)					
介质密度 Kg/m³		/					
主要受压元件材料		Q345R	XX与XX间的焊接 焊材牌号				
腐蚀裕量 mm		1.0	材	二保焊 ER50-6			
焊接接头系数		A类 0.85		埋弧自动焊 H10Mn2, 焊剂HJ431			
		B类 0.85(带垫板0.8)		焊条电弧焊 J507			
全 容 积 m³		7.2		无 损 检 测	焊接接头种类 检测率 检测标准 合格级别		
充装系数		/	A类		筒体	≥20% NB/T47013.2-2015	RT-III AB级
安全阀回跳压力 MPa		/			封头	/	/
保温材料		/	B类		≥20% NB/T47013.2-2015		
保温厚度		/		C, D类	/	/	/
推荐使用年限 年		10	试 验	液压试验压力 MPa 1.25			
容器自重 Kg				气密性试验压力 MPa /			
包装及运输		NB/T10558-2021		热处理 /			

管口表

符号	公称尺寸	连接法兰尺寸标准	连接面 型式	用途或名称	接管尺寸	伸出长度
a	600	HG/T20592-2009 PL600(B)-10RF	突面	进气口	φ630×10	100
b	500	HG/T20592-2009 PL500(B)-16RF	突面	加料口	φ530×10	270
c	200	HG/T20592-2009 PL200(B)-16RF	突面	卸料口	φ219×6	100
d	15	GB/T7306-2000 Rp1/2	内螺纹	压力表口	/	30
e	150	HG/T20592-2009 PL150(B)-16RF	突面	出气口	φ159×6	100
f	200	HG/T20592-2009 PL200(B)-16RF	突面	中均压口	φ219×6	120

技术要求

- 图中的焊材为推荐选用，制造厂可按NB/T47015-2011的规定进行调整。
- 液压试验介质为纯净水，介质温度不低于5℃，具体要求见GB/T150.4-2011中第11.4.9条。
- 各管口以开孔中心为圆心，开孔直径为半径范围内所包括的AB类接头需全部射线检测。
- 安全泄放装置由用户在系统内统一设置。
- 压力容器铭牌具体位置可由制造厂设置在显眼处。
- 吊耳仅限吊容器自重。



备注：具体以购货为准

19	NB/T11025-2022	补强圈DN200x6-C	1	Q345R				
18	HG/T20592-2009	法兰 PL200(B)-16RF	1	20II				f
17	GB/T8163-2018	接管 φ219X6 L=1690	1	20				
16	GB/T7306-2000	接头 Rp 1/2	1	20				d
15	HG/T20592-2009	法兰 PL150(B)-16RF	1	20II				e
14	GB/T8163-2018	接管 φ159X6 L=110	1	20				
13	NB/T11025-2022	补强圈DN500x6-C	1	Q345R				
12	GB/T8163-2018	接管 φ630X10 L=560	1	20				
11	HG/T20592-2009	法兰 PL500(B)-16RF	1	20II				b
10	HG/T21574-2008	吊耳 SP6	2	组合件				
9	GB/T7113-2014	筒体 φ1600x12	1	Q345R				L=3000
8	厂标	铭牌及支架	1	组合件				
7	GB/T8163-2018	接管 φ219X6 L=110	1	20				
6	HG/T20592-2009	法兰 PL200(B)-16RF	1	20II				配法兰盖
5	GB/T25198-2010	封头 EHA1600x14(12.18)	2	Q345R				
4	NB/T11025-2022	补强圈 φ860x6-C	1	Q345R				
3	HG/T20592-2009	法兰 PL600(B)-10RF	1	16MnII				a
2	GB/T8163-2018	接管 φ630X10 L=150	1	20				
1	NB/T47065.4-2018	支腿 B3	4	组合件				
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 重	总 重	备 注	
设计				制造	浙江正大空分设备有限公司			
设计		制氮吸附筒		工程				
校核				设计	竣工图			
标准化				SCM-1600-01.2				
审核		装 配 图		比 例	不 按 比例	2023版	第 1 页	共 1 页