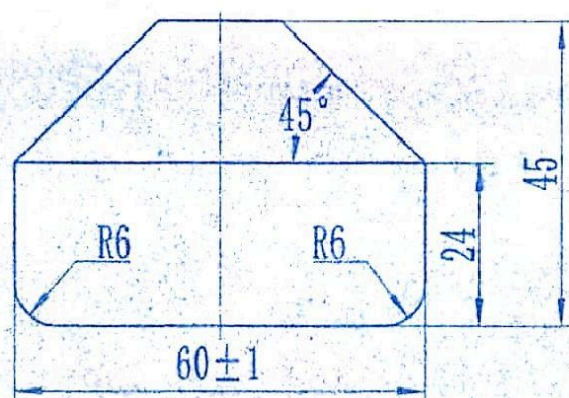
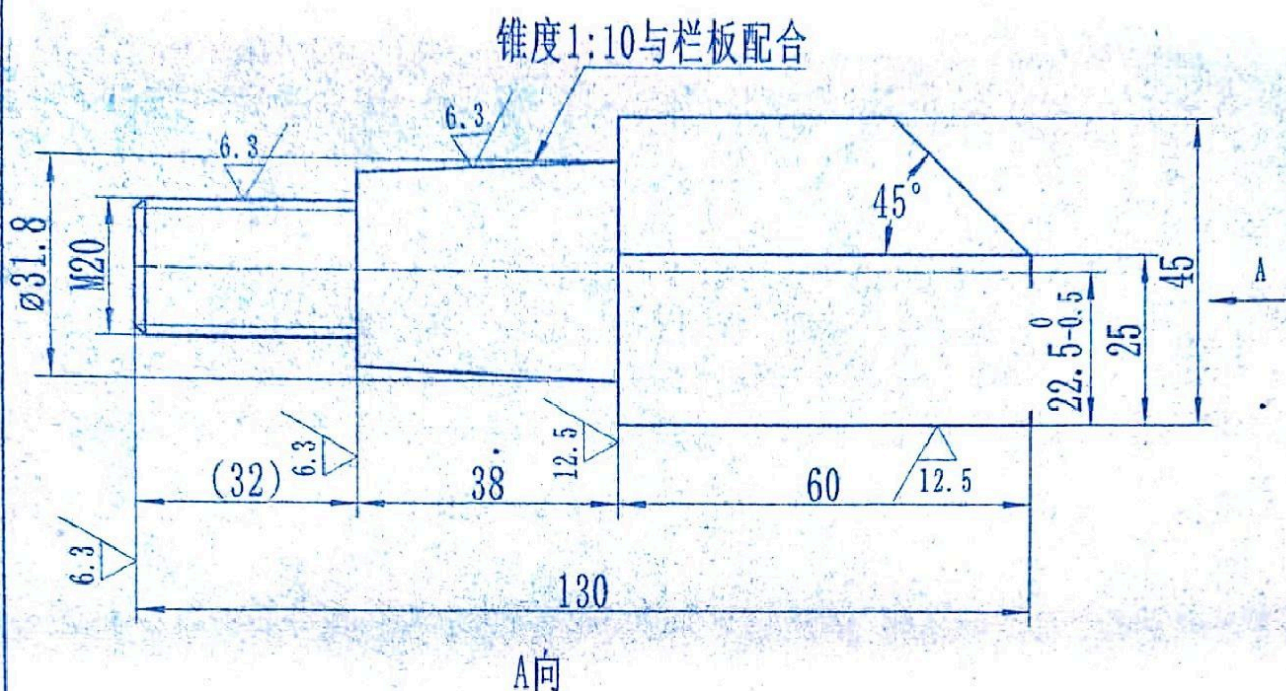


其余



技术要求:

1. 铸件不得有任何影响使用性能夹渣、裂纹、气孔等铸造缺陷;
2. 非加工面表面焊渣、夹砂等清除干净;
3. 未注铸造圆角R3-5, 未注加工倒角C1, 圆角R0.3。

吴小明

2023烧三化1-6

				设备工程	酒钢360平烧结机台车	甘肃酒钢集团西部重工股份有限公司			
标记	更改文件号	签名	年、月、日	插销		材 质	重量 (Kg)	比例	
设计	张强	2023.5.19				ZG230-450	1.65	1:1	
审核	王明华					共 张		第 张	
批准						图号	JG360TC-3		
标准化				装配号	JG360TC				

来自 扫描全能王免费版

手机上的文档、证件扫描识别利器



扫描快速下载智能设备