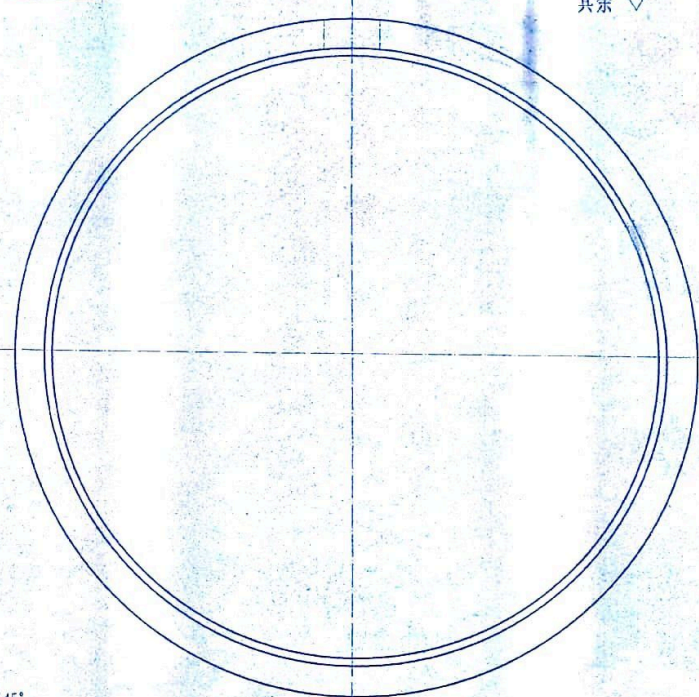


$\phi 0.1 \ A$

其余 $\nabla 6.3$



吴明

2023烧三化1-37

技术要求:

- 1、滚套和卡轮的配合为 $\phi 180H10/c10$ ，滚套和轴的配合为 $\phi 160H7/R6$ ，制作厂家可调整滚套公差，确保滚套和卡轮之间转动良好；
- 2、本作为自润滑滚套，外购。建议向经常为我公司供货的生产厂家采购；
- 3、保证自台车投入使用后，使用寿命大于4年。
- 4、基体材质45。

设备工程	酒钢新烧360平烧结机台车	甘肃酒钢集团西部重工股份有限公司
标记	更改文件号	名称
设计	李少华	2023.5.19
审核	王明	
批准		
材料	重量(Kg)	比例
钢基自润滑	5.9	1:1
共 1 张	第 1 张	
装配号	1C360TC-7	图号

滚套(自润滑轴承)

来自 扫描全能王免费版

手机上的文档、证件扫描识别利器



扫描快速下载到智能设备